

模型 FD 260 | 干燥箱和烘箱 带强制对流

当需要非常快速的干燥和消毒时，总是会使用 FD 系列 BINDER 干燥箱 Avantgarde.Line。凭借其完全均匀的温度分布、快速的动力和高性能的风扇，干燥箱可以节省宝贵的时间。

优点

- 市场上的最佳能效
- 极高的时间和空间温度精确度
- 用于数据记录的 USB 接口
- 温度范围最大值为 300 °C



型号 260

简测实业
JIANCE SHIYE

重要特性

- 温度范围：环境温度加上 10 °C 至 300 °C
- 比市场上常见的设备节能最高可达 30%
- 利用 APT.line™ 技术实现较高的温度精确度
- 循环空气
- 带 LCD 显示器的控制器
- 排气阀机电控制
- 2 个镀铬插架
- 集成式独立可调的温度安全装置 2 级 (DIN 12880)，采用光学报警
- 符合人体工程学的手柄设计
- 用于记录数据的 USB 接口

订购信息

内部容积 [L]	额定电压	选购型号	版本	物品编码
259	230 V 1~ 50/60 Hz	标准	FD260-230V	9010-0309
	240 V 1~ 60 Hz	标准	FD260UL-240V	9010-0310

技术数据

描述	FD260-230V ¹	FD260UL-240V ¹
物品编码	9010-0309	9010-0310
温度性能数据		
温度范围 超过室内温度 10 °C 至 [°C]	300	300
温度偏差 在 150 °C [± K]	1,9	1,9
温度波动度 在 150 °C [± K]	0,4	0,4
加热时间 到 150 °C [min]	19	19
30 秒开门后的恢复时间 在 150 °C [min]	5	5

1 所有技术数据仅适用于 22 ±3 °C 环境温度和 ±10 % 电源电压波动下标准规格的无装载设备。根据 BINDER 工厂标准和依据 DIN 12880:2007 确定温度数据，并适应于推荐的为内腔室高度、宽度和深度 10 % 的壁间隙。对系列设备而言所有数据均为典型平均值。技术数据假设的是 100 % 风扇转速。保留技术更改的权利。



描述	FD260-230V ¹	FD260UL-240V ¹
物品编码	9010-0309	9010-0310
换气数据		
空气交换率在 100 °C [x/h]	9	9
电气数据		
额定电压 [V]	230	240
电源频率 [Hz]	50/60	60
额定功率 [kW]	2,3	2,5
设备保险装置 [A]	12,5	16
相位 (额定电压)	1~	1~
测量		
内部容积 [L]	259	259
设备净重 (空载) [kg]	84	84
最大总负载 [kg]	270	270
每个隔板的最大负载 [kg]	40	40
壁距 后部 [mm]	160	160
壁距 侧面 [mm]	100	100
内部尺寸		
宽度 [mm]	650	650
高度 [mm]	780	780
深度 [mm]	515	515
门的数量		
外门	1	1
不包括加装件和连接件的外壳尺寸		
净宽度 [mm]	810	810
净高度 [mm]	965	965
净深度 [mm]	825	825
与环境相关的数据		
能耗在 150 °C [Wh/h]	410	410
声压等级 [dB(A)]	43	43
固件		
隔板数量 (小时/最大)	2/8	2/8

1 所有技术数据仅适用于 22 ±3 °C 环境温度和 ±10 % 电源电压波动下标准规格的无装载设备。根据 BINDER 工厂标准和依据 DIN 12880:2007 确定温度数据，并适应于推荐的为内腔室高度、宽度和深度 10 % 的壁间隙。对系列设备而言所有数据均为典型平均值。技术数据假设的是 100 % 风扇转速。保留技术更改的权利。

包括加装件和连接件的尺寸 [MM]

